HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

TEKNOR APEX

Chemlon® 220 G

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	• 高强度	• 良好的加工性能	• 韧性良好
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性[1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.33		ASTM D792
收缩率 - 流动	5.0E-3	in/in	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	1.2	%	ASTM D570
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
抗张强度 (屈服)	19000	psi	ASTM D638
伸长率 (屈服)	3.5	%	ASTM D638
弯曲模量	825000	psi	ASTM D790
弯曲强度 (屈服)	28000	psi	ASTM D790
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	1.7	ft·lb/in	ASTM D256
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	400	°F	ASTM D648
熔融温度	420	°F	

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	150 到 180	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	520	°F
料筒中部温度	510	°F
料筒前部温度	480	°F
射嘴温度	480	°F
模具温度	140 到 200	°F
注塑压力	5000 到 20000	psi
螺杆转速	60 到 120	rpm

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。